

Service

ENVIRONNEMENT



LEVAGE



TRANSPORT



MONTAGE &
MANUTENTION
INDUSTRIELLE



ENTRETIEN &
MAINTENANCE
INDUSTRIELLE



ENVIRONNEMENT



GÉNIE CIVIL



BÉTON



ÉNERGIE



LOGISTIQUE
FLUVIALE



CONVOIS
EXCEPTIONNELS



STOCKAGE



DÉPANNAGE



MAINTENANCE

www.groupe-dufour.com



COGETRINA LOGISTICS, du recyclage mais pas que !

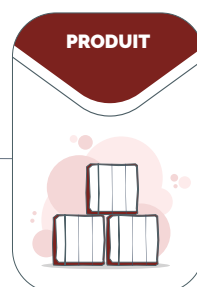
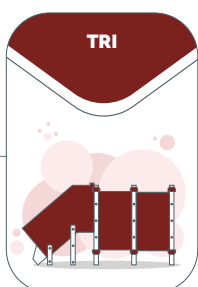
NOTRE SYSTÈME DE COLLECTE

Collectivités, entreprises, commerçants, indépendants ou particuliers : le Groupe Dufour met à votre service toute son expertise pour faciliter et optimiser la collecte, le transport, le tri, le regroupement et la valorisation de vos déchets dangereux et non dangereux.



Nos solutions s'adressent à une grande diversité de flux :

- **Déchets ménagers et industriels** (PMC, DIB, déchets bio-organiques, déchets résiduels, ...)
- **Déchets inertes et de construction** (béton, inertes en mélange, plâtre, briquillon, ...)
- **Déchets plastiques** (films, cerclages, rigides, EPS, PVC plat ou tuyau, ...)
- **Déchets papier/carton** (archives, papiers, mandrins, rognures, cartons, ...)
- **Déchets de bois** (palettes, bois A, bois B, ...)
- **Déchets de textile, de verre, de pneus, de végétaux, de ferrailles et métaux, ...**
- **Déchets spécifiques ou dangereux** comme les déchets médicaux à risque (B2), les DEEE, aérosols, résines, déchets chimiques, eaux souillées, graisses et huiles, emballages et contenants souillés, bois C, carburants, amiante, filtres, poudres, ...



UNE COLLECTE MAÎTRISÉE : DES CONTENANTS ADAPTÉS ET SÉCURISÉS

Le Groupe Dufour met à disposition une large gamme de contenants adaptés à tous les types d'activités : poubelles sur roulettes, compacteurs mobile ou fixe, containers ouvert ou chapelle, containers enterrés et semi-enterrés, PaletBox, big bags, sacs, bulles à verre, équipements pour les déchets infectieux ou dangereux, etc. Ces équipements permettent une collecte sélective efficace et conforme aux réglementations.



Poubelles sur roulettes

- 240 L
- 360 L



Containers plastique sur roulettes

- 770 L
- 1100 L
- 1100 L avec couvercle plat



Compacteurs mobile 20m³



Compacteurs à poste fixe 30m³



Containers ouverts

- 5 m³
- 10 m³
- 20 m³
- 30 m³



Containers chapelle 20m³



Containers semi-enterrés

- 1500 L
- 3000 L
- 5000 L



Bulle à verre

- 300 L
- 900 L
- 2500 L



Containers IBC

- 1000 L
- 1000 L découpé



PaletBox

- PaletBox 650 L
- PaletBox 1400 L



Sacs

- 60 L
- 120 L
- 400 L



Bigbags 1m³

- Amiante
- Déchets de construction
- Inertes avec terre
- Végétaux



Poubelles de déchets infectieux

- Récipient 2 L
- Récipient 4 L
- Récipient 7 L
- Récipient 13 L
- Carton 50 L
- Récipient 60 L



Fûts

- 60 L
- 200 L

UNE FLOTTE MODERNE, PERFORMANTE & RESPONSABLE

Grâce à une flotte moderne, régulièrement renouvelée et entretenue en interne, le Groupe Dufour assure un transport des déchets fiable et sécurisé vers nos sites de tri, traitement et valorisation. Nos conducteurs, formés en continu à l'éco-conduite et aux technologies avancées, garantissent un service performant et respectueux de l'environnement.

Camions container, bras de grue, benne, compacteur, semi-remorque, de distribution,... Le Groupe Dufour renouvelle régulièrement ses véhicules poids lourds selon les normes EURO, pour offrir un matériel fiable, sûr et à la pointe de la technologie. Nos véhicules sont conçus pour économiser du carburant et réduire les émissions polluantes.

SEMI-REMORQUES BENNES : TYPE BAIGNOIRE

- 2 et 3 essieux
- Capacité jusqu'à 25m³
- Renforcé acier ardox
- Matériaux de déconstruction, vrac, moellon, gravier, débris béton,...
- Equipement de bâchage automatique
- Ouverture hydraulique



SEMI-REMORQUES BENNES : TYPE CÉRÉALIÈRE

- 3 essieux
- Capacité 50m³ à 70m³
- Matériaux vrac légers
- Equipement de bâchage automatique
- Système de pesage embarqué



SEMI-REMORQUES : FOND MOUVANT

- 3 essieux
- Capacité 90m³
- Marchandise vrac
- Equipé bâche de protection automatique



SEMI-REMORQUES : SAVOYARDE

- 3 essieux
- Capacité 30t de charge
- Capacité 86m³ de volume



DUMPERS RIGIDES (4X4)

- 2 essieux
- Capacité jusqu'à 70t



DUMPERS ARTICULÉS (6X6)

- 3 essieux
- Capacité jusqu'à 48t



TRACTEURS

- 4x2 (420ch)
- 6x4 (530ch – 750ch – 770ch)
- Bras de grue jusque 135t/m



CAMIONS BENNE (6X4 - 8X4)

- Transport terre, brique, granulats et matériaux
- Benne acier renforcé (ardox)
- Capacité jusque 16m³
- Système de bâchage automatique
- Ouverture hydraulique



CAMIONS DE DISTRIBUTION TOLÉS (4X2 6X2)

- Capacité 15t – longueur 8.2m – 60m³
- Equipé d'un élévateur hayon – 3t
- Agréé pour le transport de marchandises dangereuses (norme ADR)
- Transpalette gerbeurs électriques



CAMIONS BALAYEUSES ASPIRANTES (4X2)

- Balayeuse auto-aspirante
- Brosses centrales et latérales
- Capacité 7m³
- Réservoir d'eau 1600l
- Equipé d'un nettoyeur haute pression
- Décapage haute pression des voiries
- Bras d'aspiration pour nettoyage des avaloirs



CAMIONS CONTAINERS (6X2 - 6X4)

- Transport bennes jusque 40m³
- Lève containers type « ampliroll »
- Châssis double pont accessible sur tout type de terrain
- Châssis court pour accès aux endroits difficiles
- Remorques porte containers 2 essieux



CAMIONS BRAS DE GRUE (4X2 - 6X4 - 8X2 - 8X4)

- Capacité jusque 135t/m
- Portée jusque 33m
- Châssis simple ou double pont (4x2 - 6x4 - 8x2 - 8x4)
- Monté sur châssis « plateau » ou « ampliroll »
 - Camion 6x4 – 32t/m
 - Camion 8x4 – de 22t à 58t/m (2t à 12m)
- Surface de chargement 6x2.5 avec ridelles aluminium
- Grappin pour enlèvement marchandise vrac
- Crochet pour manutention
- Fourche à palettes



CAMIONS COMPACTEURS (4X2 - 6X2 - 8X2 - 8X4)

- Système lève-container ou enlèvement vrac
- Double compartiment
- Châssis 4x2 – caisse de compaction 16m³
- Châssis 6x2 – caisse de compaction de 25 à 27m³
- Châssis 8x2 – caisse de compaction de 23 et 30m³
- Système de pesage embarqué
- Système géoroute
- Moteur au gaz - CNG
- Capacité de 17,5t/m et 21,5t/m
- Portée max : 2t à 10m
- Crochet de levage et bloc hydraulique 3 crochets



NOS LIGNES DE TRAITEMENT



LIGNE DÉCHETS DE CONSTRUCTION

La ligne de tri de Marquain est dédiée à la séparation des déchets de construction (100 000 t/an). Le tri débute généralement par une phase de **pré-tri**, pour extraire les éléments non-triables et séparables facilement. Ensuite, différentes techniques sont employées, telles que le **broyage**, la **séparation par densité** ou encore l'utilisation d'équipements **magnétiques**.

Les matériaux triés peuvent ensuite être **valorisés** sous forme de matières premières secondaires. Nous trions les matières contaminantes avec deux cabines de tri manuelles afin d'avoir un flux briques / béton valorisable en sortie de tri.
Les matières triées sont : **plâtre, béton cellulaire, cables, plastique dur, ferraille, métaux, PVC, bois.**

LIGNE DÉCHETS INDUSTRIELS BANALS & PLASTIQUE

La ligne de tri de CSL est dédiée à la séparation des **déchets mixtes** (120 000 t/an) : déchets industriels banals, plastique rigide mixte, plastique film mixte, ... Le tri débute généralement par une phase de **pré-tri**, pour extraire les éléments non-triables et séparables facilement. Ensuite, différentes techniques sont employées, telles que le **broyage**, la **séparation par densité** ou encore l'utilisation d'équipements **optiques** ou **magnétiques**. Les matériaux triés peuvent ensuite être **valorisés** sous forme de matières premières secondaires.

Les matières triées sont : **le bois, le papier carton, le PP, le PE, le PS/ABS, le PVC, le plastique film, la ferraille, les métaux, les inertes.**





LIGNE AGGLOMÉRATION DE FILM PLASTIQUE

Cette ligne est conçue pour traiter les films plastiques souples (**mixte polyoléfine**), comme ceux utilisés pour l'emballage. Les films sont tout d'abord **déchetés**, puis **nettoyés** pour retirer les éléments organiques et la poussière. Ils sont ensuite **agglomérés**, c'est-à-dire chauffés et compactés pour former des granulés prêts à être envoyés en régénération. Cela permet de produire des **matières premières recyclées** de qualité.

LIGNE BROYAGE/NETTOYAGE DE PLASTIQUE DUR

Les plastiques rigides, tels que les caisses, seaux ou meubles en plastique, triés en amont par qualité (PEHD, PP, PS/ABS) sont dirigés vers cette ligne. Ils subissent un **broyage**, un **nettoyage** à sec pour retirer les éléments organiques et la poussière, puis **un second broyage** plus fin. Chaque type de polymère valorisé sur notre site de CSL est ensuite traité de manière distincte dans des centres de traitement qui **ré-extrudent et ré-injectent** le plastique afin de transformer en un produit fini.



LIGNE BOIS

Après un **pré-tri**, le bois est **broyé**, les **éléments métalliques** sont extraits, et le matériau est **criblé** pour homogénéiser la granulométrie. Le bois est valorisé en **panneaux agglomérés**.

LIGNE DÉCONDITIONNEMENT ALIMENTAIRE

Cette ligne est dédiée au traitement de la matière organique, comme les déchets alimentaires périmés, les restes de cuisine, les lots non-conformes à détruire, ... La **matière organique est séparée de l'emballage**, et les emballages sont ensuite pressés pour retirer tous les jus présents. La matière organique issue du déconditionnement est ensuite **nettoyée** des impuretés. Après déconditionnement, la matière organique est dirigée vers des unités de méthanisation. Ces procédés permettent de produire du **digestat** et du **biogaz**, assurant ainsi une **valorisation énergétique et agronomique** de ces déchets.



LIGNE DE RECYCLAGE DE PLÂTRE

Replac, pour REcyclage du PLâtre à destination des Industries Cimentières, est le **premier centre de recyclage de plâtre à l'échelle industrielle en Europe**, implanté au Port Autonome de Pecq (PACO). Porté par un **partenariat public-privé inédit** entre **Ipalle, Veolia et Cogetrina Logistics**, ce projet ambitieux incarne l'innovation au service de l'économie circulaire et de la décarbonation des matériaux de construction.

UN CENTRE UNIQUE EN EUROPE :

Avec une capacité de **20.000 tonnes/an**, Replac traite un flux jusqu'alors peu valorisé, permettant de recycler **à l'infini** un matériau aux performances prouvées. Il répond à un besoin concret : détourner le plâtre des centres d'enfouissement pour l'intégrer dans un modèle vertueux, en le revalorisant comme **matière première secondaire pour les cimenteries ou l'industrie du plâtre**.

UNE SOLUTION LOCALE, DURABLE ET PERFORMANTE :

Le recyclage du plâtre permet d'économiser des ressources naturelles, de réduire les émissions liées à l'extraction de gypse, et de répondre aux exigences croissantes du secteur de la construction en matière de **matériaux circulaires**.

UNE DYNAMIQUE TERRITORIALE FORTE :

En ligne avec les objectifs de **Wapi 2040**, Replac incarne un **projet de territoire**, créateur d'emploi, soutenu par la Région wallonne et les acteurs économiques locaux. Il s'inscrit pleinement dans les objectifs européens de transition environnementale et dans la stratégie industrielle de décarbonation.

UN PROJET NÉ DE L'INNOVATION COLLABORATIVE :

Replac est le fruit d'un appel à projet Greenwin rassemblant des compétences complémentaires : recherche appliquée (CRIC, Centre Terre et Pierre), expertise industrielle (Veolia, Dufour) et vision territoriale (Ipalle). C'est un modèle reproductible, à fort potentiel de duplication.





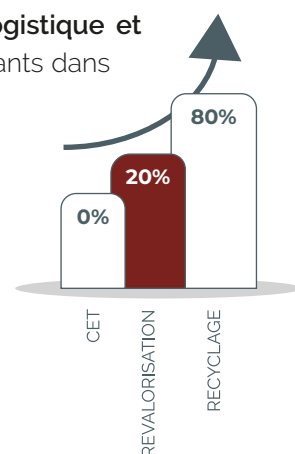
COORDINATION DES PERFORMANCES

GENÈSE DU PROJET : ANTICIPATION RÉGLEMENTAIRE ET EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE

Notre projet d'investissement trouve son origine dans la volonté de moderniser nos **installations** avec une **nouvelle ligne de tri** des déchets conforme aux réglementations actuelles et futures. Nous avons anticipé les exigences les plus strictes en matière de tri, notamment celles de la **légalisation VLAREMA** en Flandre, qui pourraient très prochainement être transposées en Wallonie. Cette ligne de tri, équipée de **technologies de pointe**, nous permet d'atteindre des performances de tri optimales, **réduisant drastiquement** les flux envoyés à l'incinération, dans un contexte de **taxation carbone croissante**. Par ailleurs, ce projet s'inscrit dans une logique d'**économie logistique et circulaire**, où les sous-produits issus d'une ligne peuvent être réintroduits comme intrants dans une autre, optimisant ainsi les flux internes et minimisant les déchets résiduels.

EXTENSION VERS DES LIGNES PLASTIQUES : RÉPONDRE À UNE TENSION DU MARCHÉ

Conscients de la montée en puissance de la **demande** en **plastiques recyclés**, nous avons investi dans **trois lignes de traitement spécifiques** aux plastiques. Ces lignes nous permettent de **prétraiter** les fractions plastiques issues de notre ligne de tri afin de répondre aux **exigences de qualité** imposées par les repreneurs et les transformateurs.



INVESTISSEMENT DANS UNE LIGNE BOIS : MONTÉE EN GAMME ET RENTABILITÉ ACCRUE

Nous avons également décidé d'investir dans une **ligne dédiée** au traitement du **bois**, tant issu de la **collecte sélective** que de nos lignes de tri. Cette unité de préparation matière nous permet de **maximiser** le recyclage matière en **améliorant la qualité** de notre produit ; et de **valoriser** la fraction non dédiée au recyclage matière en tant que **biomasse durable** dans les **filières énergétiques**, contribuant ainsi à la **transition écologique**.

UNE RÉUSSITE QUI DÉPASSE NOS PRÉVISIONS

- La **demande** pour notre **matière recyclée** dépasse nos capacités de production.
- Nos **installations** actuelles suscitent un engouement tant au niveau **national**, qu'**international**.

Cela confirme la **pertinence** de notre positionnement dans un secteur à forte croissance mais encore sous-équipé en Europe.



RESPECT DE LA QUALITÉ



DES CERTIFICATIONS RECONNUES GAGES DE CONFIANCE

Le Groupe Dufour est fier d'être certifié **ISO 45001** (Santé & Sécurité au travail), **ISO 14001** (Management environnemental) et **ISO 9001** (Management de la qualité). Ces certifications témoignent de notre engagement rigoureux pour la **sécurité** de nos collaborateurs, la **préservation de l'environnement** et la **satisfaction de nos clients**.

Au-delà de ces certifications globales, nous avons également obtenu la **certification ISCC Plus** pour notre ligne de revalorisation plastique. Ce label assure la **traçabilité complète des matières recyclées**, de la collecte au produit final, en conformité avec les exigences internationales de **durabilité** et de **responsabilité environnementale**. Cette certification valorise notre capacité à proposer des solutions circulaires respectueuses de l'ensemble des parties prenantes.



9001 : 2015

- DTM
- Ecolys
- Sama
- IDF
- Cogetrina
- Celtic levage
- Coselog
- Cogetrina logistics
- DGC
- Dufour Energy



- Plastiques flakes triés, lavés, broyés
 - PP
 - PE
 - PS/ABS
- Agglomérats triés, lavés, broyés
- Aggloméré mix PO



45001 : 2018

- DGC
- DTM
- Coselog



14001 : 2015

- Cogetrina Logistics
- Ecolys



UN LABORATOIRE INTERNE POUR GARANTIR LA CONFORMITÉ

Dans une logique d'innovation permanente, le Groupe Dufour développe continuellement les capacités de son **laboratoire de contrôle qualité** pour accompagner l'évolution de ses flux valorisés, ses projets industriels et ses futures lignes de traitement.

Implanté sur notre site de CSL, ce laboratoire permet d'obtenir des **retours rapides et fiables** sur les caractéristiques clés des matériaux issus de nos process. Il constitue un **outil stratégique** pour garantir la conformité aux cahiers des charges de nos clients, ajuster les paramètres de production, anticiper les opérations de maintenance et assurer une qualité constante.

Nous analysons notamment deux types de flux valorisés en interne :

PLASTIQUES TRIÉS, LAVÉS ET BROYÉS (FLAKES PP, PE, PS/ABS ET AGGLOMÉRATS PO)

- **Composition et pureté des polymères**
Identifier avec précision la nature des plastiques présents dans chaque monoflux et détecter les éventuelles traces de polymères indésirables, grâce à la technologie infrarouge.
- **Contaminants, propreté et granulométrie**
Quantifier les impuretés (bois, papier, métal, PVC, etc.) par séparation en solution de densité contrôlée. Cette analyse garantit la pureté des matières et leur aptitude à la transformation.
- **Indice de fluidité (MFI)**
Évaluer le comportement des plastiques à chaud via l'analyse de la viscosité (débit de fusion), un paramètre essentiel pour les procédés d'extrusion, injection ou de moulage. L'échantillon est préalablement broyé et testé selon la norme ISO 1133-1 2022.



DÉCHETS BIO-ORGANIQUES DÉSEMBALLÉS (BIOSOUBE)

- **Teneur en matière sèche (MS)**
Déterminer le pourcentage de matière résiduelle après évaporation de l'eau, indicateur clé du rendement en méthanisation.
- **Teneur en matière organique (MO)**
Estimer la fraction biodégradable par perte au feu à 550°C, pour évaluer le potentiel méthanogène de la biosoupe.
- **Taux d'impuretés**
Identifier et peser les fragments non organiques (verre, plastiques, bois, métaux...) par tamisage et tri manuel, afin de vérifier la conformité aux normes (notamment les critères Vlaco).



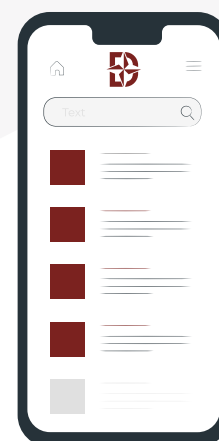
Ces analyses fournissent un monitoring constant de la qualité de nos matières valorisées, et s'intègrent pleinement dans notre démarche d'amélioration continue. En lien étroit avec nos équipes de terrain, le laboratoire joue un rôle central dans la détection des non-conformités, l'optimisation de nos process industriels et le maintien d'un haut niveau de qualité.

UN CONTRÔLE QUALITÉ RIGOREUX & DIGITALISÉ

La qualité est assurée à chaque étape, grâce à des **procédures précises**, spécifiques à chaque type de déchets. Qu'il s'agisse d'entrées ou de sorties de déchets, nous appliquons des contrôles systématiques et documentés qui nous permettent de **détecter, qualifier et traiter les non-conformités** rapidement et efficacement. Nous utilisons des outils numériques performants, comme notre application **MyDufour**, qui centralise la traçabilité des flux et facilite la gestion des incidents.

Par ailleurs, le Groupe Dufour investit continuellement dans le développement de solutions digitales sur mesure, adaptées aux spécificités de nos sites et à l'évolution constante des normes et technologies. Cette digitalisation est un levier clé pour garantir la transparence, la réactivité et la fiabilité de nos opérations.

Nos équipes opérationnelles bénéficient également de **formations régulières**, leur assurant une parfaite maîtrise des procédures qualité et sécurité. La **sensibilisation** à ces enjeux est un axe fondamental, renforcé par une mise à jour constante des procédures et une communication interne dynamique.



RECHERCHE & DEVELOPPEMENT

Au sein du Groupe Dufour, notre mission est claire : **maximiser la valorisation matière** de chaque flux que nous collectons et trions. Grâce à nos processus internes de R&D, nous réduisons continuellement la part de déchets non triés, en visant le **meilleur rendement matière possible**.

TRI & RECYCLAGE / VALORISATION DES FLUX COLLECTÉS

- Nous optimisons en continu nos lignes de tri pour chaque flux (plastiques, inertes, DIB, encombrants) via capteurs intelligents, tri optique, sélecteurs automatiques, afin d'**améliorer les taux de récupération**.
- Chaque flux trié fait l'objet d'un **protocole d'analyse** (composition, qualité, contaminants) permettant de calibrer son orientation vers les filières de régénération.
- Nos efforts R&D portent sur la **réduction des fractions résiduelles**: nous testons des solutions pour extraire plus de valeur des mélanges et diminuer significativement l'enfouissement ou l'incinération.

INNOVATION & DIGITALISATION DES PROCESS

- Nous développons des **solutions digitales avancées** : géolocalisation, capteurs embarqués (pression, charge, température) et automatisation des rapports, pour une **gestion optimisée des flux**.
- Les données collectées en temps réel alimentent nos modèles de **planification**, de **contrôle de qualité** et de **performance matière**.
- Nous expérimentons des **équipements mobiles innovants**, comme des compacteurs autonomes sur remorque adaptés aux containers semi-enterrés et flux organiques.

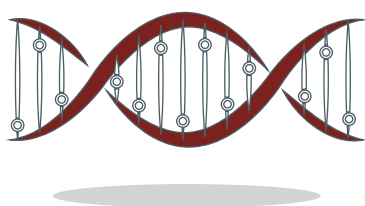




PARTENARIATS STRATÉGIQUES & COLLABORATIONS

- Actifs dans des programmes **européens et wallons**, nous mettons nos compétences au service de l'**économie circulaire** régionale et au-delà.
- En tant que membre de **REMIND Wallonia**, cluster pour la circularité des matières minérales, nous contribuons à construire un **écosystème wallon** d'excellence autour des matériaux recyclés, en synergie avec **15 industriels, universités et centres de recherche**.

CE QUE CELA SIGNIFIE CONCRÈTEMENT POUR VOUS



- Une garantie de **valorisation maximale** de vos déchets collectés par nos filières.
- Des solutions sur mesure, issues de notre **R&D**, pour adapter et **améliorer en continu vos installations**.
- Une traçabilité complète et une **performance** mesurable au service de votre responsabilité environnementale.

Ensemble, passons d'une logique de déchets à une dynamique de ressources – **grâce à l'innovation terrain et la R&D du Groupe Dufour.**



NOTRE GROUPE



Grâce au dévouement quotidien de **plus de 1400 collaborateurs répartis sur 40 implantations** en Europe, le Groupe DUFOUR offre des services de qualité aux entreprises et collectivités dans les domaines du levage à haute capacité (notamment éolien) de l'environnement (collecte, traitement, valorisation), de la logistique (fluviale et routière), du génie civil et de la fourniture d'énergie. **Fort d'un siècle d'existence** et au travers d'une structure familiale affirmée, nous déployons notre ADN autour d'**objectifs de qualité, de sécurité et de développement durable**.



LEVAGE



TRANSPORT



MONTAGE &
MANUTENTION
INDUSTRIELLE



ENTRETIEN &
MAINTENANCE
INDUSTRIELLE



ENVIRONNEMENT



GÉNIE CIVIL



BÉTON



ÉNERGIE



LOGISTIQUE
FLUVIALE



CONVOIS
EXCEPTIONNELS



STOCKAGE



DÉPANNAGE



MAINTENANCE



Haut de France

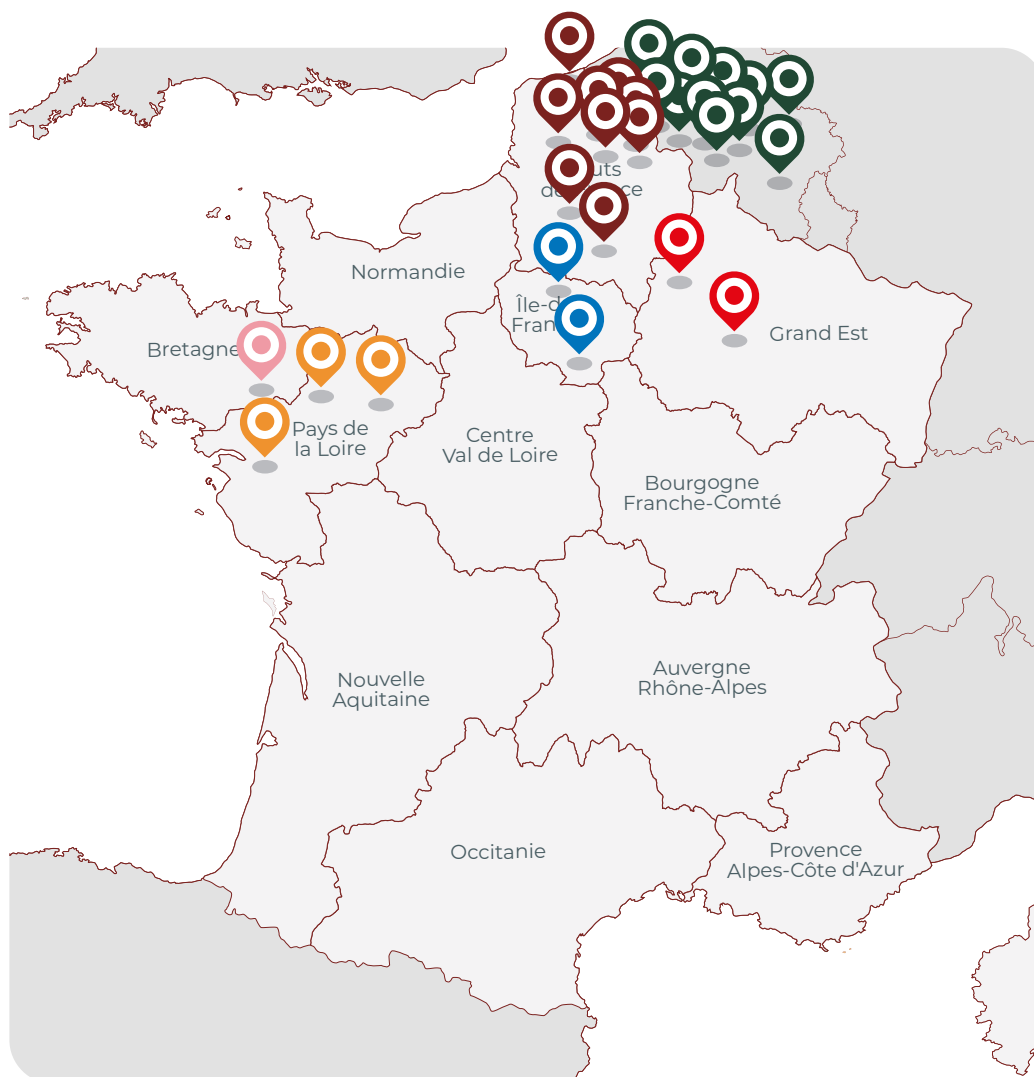
Armentières
Dunkerque
Jonquières
Le Bosquel
Lens
Lille
Saint-Hilaire-Cottes
Trith-Saint-Léger
Valenciennes

Bretagne

Rennes

Pays de la Loire

Laval
Le Mans
Nantes



Belgique

Auvelais
Avelgem
Baudour
Comines
Herstal
Moignelée
Nivelles
Pecq
Seneffe
Tournai
Vaulx

Île de France

Paris Nord
Paris Sud

Grand Est

Ancerville
Reims

www.groupe-dufour.com

